

## Seria Extra

Gama de producție a benzilor include, de asemenea, performanțe ridicate cu o serie dedicată **Extra**, special proiectată pentru a răspunde la cererea de calitate și încredere necesară pentru aplicațiile situate în medii dificile datorate sarcinilor ridicate și unde este nevoie de mentenanță minimă.

Seria **Extra** este, de obicei, fabricată din mai multe țesături din poliamida poliesterică (EP) oferind rezistență înaltă prin deformări elastice reduse, și adecvate pentru a rezista la energii de mare impact. În cazul unei nevoi specifice de reducere a deformațiilor benzii la încărcături mari (sarcinile datorate unei distanțe mari inter-axa sau echipamentelor de operare), seria **Extra** este de asemenea disponibilă cu carcase într-un singur strat produse din fibre aramidice (**D**), cu un nivel longitudinal scăzut de elasticitate și un sistem particular de îmbinare. Seria **Extra**, atât în versiunea **EP** (poliester / poliamida) și **D** (aramidică), este folosită în general în industria grea cum ar fi cea chimică, oțelării, sectorul minier, fabrici de ciment, centrale electrice, industria portuară.

**Aceste benzi sunt disponibile numai la comanda.**

1. **Serie extra EP**
2. **Seria Extra D**
3. **Straturi de acoperire**
4. **Pipegum**



## > Seria Extra D

Atunci când este necesar sarcinile specifice ridicate cu elongatii elastice limitate si permanente, cu greutate mica a benzilor, pot fi evaluate prin utilizarea unei benzi cu un singur strat (mono-strat) din fibra aramidică **D**. Este o serie de inalta performanta proiectata pentru a fi folosita ca un substitut al benzilor cu carcasa metalică sau atunci când este necesar drept banda de lungime crescuta pentru incarcaturi mici, cum ar fi de exemplu bratele lungi ale stivuitoarelor. Stratul aramidic **D** combina tensiunile si elasticitatea ridicata si greutate extrem de scazuta daca este comparat cu tensiuni similare ale carcaselor metalice **ST**. Acest tip de benzi este în general produs ca urmare a solicitărilor clienților care utilizeaza mono-straturile pentru clasele de rezistență între 800 și 2500 daN/cm cu specificațiile din tabelul -> 02 / 2.

Distantele de tranzitie, razele de curba, dimensiunile intinzatoarelor, convexitatea scripeților, sunt dimensionate în funcție de deformarea sub sarcinile exprimate în tabel. Jonctiunea benzilor din seria **D**, sunt executate ortogonal pe banda (instrucțiuni detaliate pot fi trimise la cerere).

		EXTRA D					
Clasa		800	1000	1250	1600	2000	2500
Nr. de insertii							
Grosime straturi cauciuc	mm	5+2	5+2	5+2	6+3	6+3	6+3
Grosime totala banda	mm	8,4	9	10,6	13	14	15
Greutate banda	Kg/m <sup>2</sup>	8,6	8,9	10,2	12,9	13,6	14,8
Tensiune de lucru	Kg/cm	80	100	125	160	200	250
Elongatie	%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Diametru tambur de antrenare	ø mm	500	630	800	1000	1250	1500

[back](#)

## > Serie extra EP

Pentru a satisface toate nevoile posibile de forta necesara, se utilizează o gamă largă de țesături **EP** combinate ca un sandwich (între 3 și 7 țesături). Astfel de nuclee rezistente în mai multe straturi, sunt realizate folosind un strat de cauciuc înfra de înalta calitate, adecvat pentru a menține cea mai buna colaborare pentru repartizarea puternica între țesături. Straturile de cauciuc ale benzilor sunt programate în funcție de materialele transportate, pentru rezistenta lor mecanica, termica și chimica.

Sunt adoptati compusi diversi din cauciuc care corespund standardului de referință UNI 8007, DIN 22102 și DIN 22103, prin urmare, fiecare banda este numita după cum urmează: **EP** clasă /numar de straturi, grad de acoperire, grosime, latimea benzii în mm. Distanțele de tranzitie, razele de curba, dimensiunile întinzatoarelor, convexitatea scripeților, sunt dimensionate în funcție de deformarea sub sarcinile exprimate în tabel. Jonctiunea benzilor din seria **EP** este executata in trepte, înclinate la o treime din lățimea benzii și din lungimea proporționată cu incarcatura nominală și cu remodelarea benzilor-jonctiune de acoperire a cauciucului. (Vezi schema de jonctiuni și dimensionare de la itemul **Jonctiuni**).

		EXTRA EP						
Clasa		630	800	1000	1000	1250	1600	2000
Nr. de insertii		4	4	4	5	5	5	5
Grosime straturi cauciuc	mm	5+2	5+2	5+2	5+2	6+3	6+3	6+3
Grosime totala banda	mm	10,9	11,5	12,5	12,7	14	16,5	19
Greutate banda	Kg/m <sup>2</sup>	13	13,8	15	15,2	16,8	19,8	22,8
Tensiune de lucru	Kg/cm	63	80	100	100	125	160	200
Elongatie	%	1,3	1,3	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2
Diametru tambur de antrenare	ø mm	500	630	800	800	1000	1250	1500

[back](#)

## > StratURI de acoperire

Straturile care cuprind carcasa sunt protejate de contactul cu materialele transportate și sunt rezistente la uzura cauzata de role prin frecarea de cauciuc. Aceste pelicule au o grosime specifica pe suprafata de transportare și sunt oarecum mai subțiri pe partea inferioară. Invelisul protector întruneste standardele DIN 22102, DIN 22103, DIN 22118, DIN 53516, UNI 3783, UNI 5263, UNI 5420-84 si UNI 8007 de rezistență la agenți chimici și mecanici. Acestea sunt, de asemenea, clasificate în funcție de aceste caracteristici specifice, așa cum se arată in tabelul > 02 / 3.

Copertura tipo   Cover type Revêtement type   Pinnoitetyppi	Normalizzata   Standardizing Normalization   Standardi
<b>NORMALGUM</b>	
<b>W</b>	
<b>X</b>	DIN 22102
<b>Y</b>	UNI 3783
<b>E</b>	DIN 22104      UNI 8007
<b>TEMPERGUM</b>	
<b>T (110°C)</b>	DIN 22102
<b>ARDENTGUM</b>	
<b>T (130°C)</b>	DIN 22102
<b>C</b>	DIN 22102
<b>SUPERARDENTGUM</b>	
<b>T (150°C)</b>	DIN 22102
<b>OILGUM</b>	
<b>G</b>	DIN 22102      UNI 5420-84
<b>TEMPEROILGUM</b>	
<b>T/G</b>	DIN 22102 UNI 5420-84
<b>MINERGUM</b>	
<b>J</b>	DIN 22103      UNI 5263
<b>K</b>	DIN 22104      UNI 8007
<b>UNDERGUM</b>	
<b>S</b>	DIN 22103 – 22109 – 22118
<b>F</b>	DIN 22104      UNI 8007

[back](#)

## > Pipegum

Banda **Pipegum** transporta materialul în configurație către tub, transversal închis cu marginile suprapuse și este menținută în această poziție de către șase stații cu role de ghidare cu inclinare longitudinală constantă de-a lungul distanței transportorului. Banda este folosită deschis pe rolele de ghidare a stațiilor de tranziție, unde este încărcat și apoi descărcat: aceste zone sunt proporționale în lungime cu tipul de bandă și cu dimensiunile sale. Configurarea la tub a benzii **Pipegum**, oferă următoarele avantaje: ajută la schimbările de direcție verticale și orizontale ale benzilor, cu o curbă de rază extrem de scurtă, limitează problemele pulberilor și materialelor similare poluante; se evită pierderea de materiale de pe partea inferioară de revenire a benzii rulante.

Banda **Pipegum** este fabricată din carcase textile din poliester / nailon din 3 sau 4 straturi cu elasticitate transversală specifică. Pentru o bună aplicare a benzii respectând elasticitatea, este necesar să se facă referire la raporturile dimensionate sugerate în tabelul >02/4. Capacitatea volumetrică a benzii **Pipegum**, este determinată pentru fiecare diametru de suprapunere a benzilor presupunând o viteză de 1 metru / secundă, pentru a fi net cu coeficientul de turbulență la încărcare.

PIPEGUM					
Diametro pipe   Pipe diameter   Diametre pipe   Putken halkaisija	mm	200	300	400	500
Larghezza nastro   Belt width   Largeur bande   Hihnan leveys	mm	(800)	(1200)	(1500)	(1800)
Portata   Capacity   Debit   Kapasiteetti (v = 1m/sec)	m <sup>3</sup> /h	83	190	336	565
Pezzatura   Lump size   Morceaux   Kappalekoko	mm	70	90	150	200
Raggio curva   Curve radius   Rayon courbures   Kaarteen säde	mt	60	90	120	150
Tratto transizione   Transition areas   Longueurs transition   Siirtopituus	mt	5	7,5	10	12

[back](#)